

"Cifre per riflettere" è uno spazio che garantisce un modo veloce ma efficace per inserire contributi di riflessione, da leggere così come viene e... pensarci un pò su:

1. **2.116.000 giovani italiani sono NEET**, cioè totalmente inattivi; questo dato ci vede primi in classifica seguiti da Grecia e Bulgaria
2. il **32% delle nuove immatricolazioni di auto** in Norvegia è elettrico; in Italia lo 0,2%
3. **62.000 anziani** in FVG non sono autosufficienti
4. **100.000 nascite** in meno in Italia dal 2009 al 2017
5. **ogni 3 ore** in Italia viene commesso un reato ambientale
6. Oltre **2 milioni di giovani italiani** nel 2017 non studiano e non lavorano
7. **26.000 minori** nel 2017 vivono in casa famiglia
8. **121** le donne uccise in Italia nel 2016
9. **112 armi ogni 100 abitanti** negli USA
10. **390.000 biciclette elettriche** sono state vendute in Europa nel 2015
11. il **90% dei giovani tedeschi** trova lavoro entro pochi mesi dalla fine della scuola
12. **900 le opere pubbliche** non terminate e in completo abbandono censite ufficialmente in Italia
13. **700 bambini** morti nei naufragi nel 2015
14. **644 le segnalazioni** in FVG nei primi 6 mesi del 2015 per sospette operazioni di riciclaggio
15. **200 persone** muoiono ogni anno in Italia per ribaltamento del trattore
16. il **90% dei papà svedesi** fruisce delle varie modalità di congedo parentale
17. **7 milioni** di Euro sono messi ogni anno in bilancio dal Trentino Alto Adige in favore del cicloturismo
18. **8.000** evasori totali in Italia nel 2014
19. **793,40 Euro** netti e 14 mensilità è l'importo della pensione minima in Austria per chi vive solo; **1.189,56 Euro** per le coppie
20. **120 accessi al giorno** ai servizi del Centro di Igiene Mentale di Udine
21. **23.000** sono i dipendenti pubblici del Comune di Roma
22. **58.000 brevetti** presentati in Germania nel 2014; **7.534** in Italia
23. Nel 2015 **3.400 posti letto** sanità pubblica in Carinzia per 556.000 abitanti; **3.414 in FVG** per
- 1.228.000 abitanti
24. **8.965 SLOT MACHINES** in FVG a fine 2014
25. **70.000** i diabetici in FVG nel 2014
26. **68.000** italiani sono emigrati all'estero nel 2013
27. oltre **27.100** le aziende italiane che hanno "delocalizzato" all'estero creando oltre **un milione e mezzo** di posti di lavoro in Francia, Germania, Slovenia, Austria, Rep.Ceca ecc.
28. **2.570 Euro netti** nella busta paga di un giovane operaio della Volkswagen
29. oltre **3 milioni** di giovani tra i 12 e i 26 anni in Italia soffrono di disturbi alimentari

30. **12,9% la disoccupazione** nel 2013 in Italia, **7.7%** in FVG
31. scesi da **103** nel 2011 a **62 milioni** nel 2012 i **viaggi turistici** verso l'Italia; ulteriormente scesi sotto i 60 milioni nel 2013

32. **128** vittime di femminicidio nel 2013
33. oltre **100.000** abitazioni vuote a fine 2013 in FVG
34. **12%** della popolazione sacilese a fine 2013 è oltre i 75 anni
35. **900 persone** in prov di PN vivono attaccate alla bomboletta dell'ossigeno
36. **40.000 disoccupati** in FVG a fine 2013
37. oltre **6 milioni** di italiani nel 2012 per problemi finanziari non hanno fatto ricorso alle prestazioni sanitarie e/o medicine di cui necessitavano
38. **4,2 milioni** di persone in Italia hanno vissuto nel 2012 in povertà assoluta.
39. **1.000 bimbi** in Italia muoiono ogni anno per incidenti domestici.
40. **l'80% dei quaderni** usati nelle scuole austriache sono in carta riciclata. Meno del 10% quelli in Germania.
41. **27 coppie** di aquile reali nel Parco del Gran Paradiso: si posiziona così al primo posto per densità di popolazione in tutto l'arco alpino.
42. **22.000 Vigili del Fuoco** in Carinzia. Ben 399 distaccamenti, oltre ai 21 presidi aziendali e 1 caserma di vigili del fuoco di professione. La direzione regionale investe annualmente circa 8 milioni di euro, dei quali 4 per l'attrezzatura e i restanti per le strutture e per la formazione. I volontari vengono gestiti direttamente dai singoli Comuni che provvedono anche alle spese. Oltre 900 sono i veicoli per un valore complessivo di circa 165 milioni.

43. **2/3** delle morti in Europa sono da ricondurre alla cattiva alimentazione.
44. **75 ettari** al giorno vengono ricoperti dal cemento in Italia; non uno in più di **30**, per legge, in Germania.

45. **5.000 aziende** hanno chiuso in FVG dal 2008 al 2013
46. **1 pedone morto** ogni 15 giorni: è la statistica del Veneto
47. **32 milioni** di Euro sono stati spesi dall'ex-Amministrazione Tondo per il "Progetto Sicurezza", tra cui i "Volontari della Sicurezza"
48. **6** è stato il totale delle auto elettriche vendute in FVG nel 2012
49. **900 morti** per amianto nella sola provincia di Gorizia a fine 2012
50. **33%** la media nazionale di raccolta differenziata in Italia; oltre il **60%** la media in Germania e Austria

51. **1° posto** in UE all'Italia per il più alto numero di condanne della Corte Europea de Diritti dell'Uomo per la irragionevole durata dei processi
52. **1° posto** in UE all'Italia per numero di processi estinti per prescrizione: circa 130.000 solo nel 2012
53. **72° posto**, come Grecia e Bulgaria, occupato dall'Italia nella classifica mondiale per mancata eticità (troppa corruzione, opacità, sistemi di controllo poco efficaci), come da rapporto Transparency International
54. **54 milioni** di Euro versati nel 2011 in Italia dai privati (industriali e fondazioni bancarie) a sostegno della cultura ; **4 miliardi** in Germania
55. **139,8%** in 7 anni è il dato della crescita dei pignoramenti immobiliari

56. **1.700.000** uomini e donne in Italia vanno ogni giorno a mangiare alla mensa per poveri
57. **14%** degli italiani soffre ormai di ansia o depressione
58. **510** risultano essere le persone scomparse dal 1° gennaio '74 al 30 giugno 2012 in FVG

59. **600 specie** di farfalle sono state catalogate su un solo pendio degli Alti Tauri, Parco Naturale delle Alpi austriache
60. **110.000 posti di lavoro** vengono bruciati ogni anno in Italia dalla "industria della contraffazione"
61. **1.748.143** sono state le **auto** immatricolate nel 2011, **1.750.000** le **bici** vendute
62. **380.000** sono i pensionati in FVG nel 2012
63. **100km** l'anno sono quelli percorsi in media da ogni italiano in bicicletta; **1400** quelli di un olandese
64. **1,9 miliardi** di Euro è il valore delle piste ciclabili in Francia; danno lavoro a **16.000** persone

65. **45 litri d'acqua ogni 100** vanno persi in media in Italia a causa di tubature obsolete; **7 litri ogni 100** la media di perdita in Germania

66. **500.000 Euro l'anno** sono destinati dal Governo della Carinzia alla Croce Rossa che entra a far parte integrante della Protezione Civile del Land
67. **60 morti** per Amianto ogni anno in FVG
68. **101 evasori totali** scoperti nel giugno 2012 dalla Guardia di Finanza in FVG
69. il **triplo**, rispetto alla media nazionale, il consumo di alcol in FVG fuori dai pasti: il 55,8% degli uomini (media naz. 18,5%) e il 24,5% delle donne (media naz. 14,2%)
70. **9 milioni di Italiani**, secondo il CENSIS, non possono pagarsi le cure sanitarie di cui avrebbero bisogno
71. **1 milione** di posti di lavoro sono andati persi in Italia dal 2008 al 2012
72. **10** sono le famiglie nel nostro Comune che vivono in baracca, tenda o camper
73. **1°** posto nel 2012 - purtroppo - a livello nazionale al FVG nella spesa pro capite per l'acquisto di farmaci
74. **302 automobili elettriche** sono state immatricolate in Italia nel 2011; **800** in Austria, **1.808** in Germania

75. **8,6 milioni** di italiani consumano alcol in quantità eccessiva
76. **117.000 m2** di terreno al giorno vengono coperti da cemento in Italia
77. **8%** e non di più il trasporto merci su rotaia in Italia; viaggiano oltre quota **20%** Francia e Germania

78. **6%** di copertura fabbisogno energetico in FVG da fonti rinnovabili; ai nostri confini la Carinzia è al **42%**
79. **300.000** posti di lavoro persi nel 2011
80. **90.246,35 Euro** lordi mensili: è la pensione dell'Ing. M. Santinelli, classe 1947
81. **20 milioni di tonnellate** di generi alimentari vengono ogni anno buttate nei rifiuti solo nel nostro paese; ogni famiglia italiana butta via annualmente l'equivalente di

1600 euro

di cibo

82. **1 ambulanza** ogni **35.000** abitanti in FVG; **una** ogni **11.000** in Carinzia
83. **8.000** morti per inquinamento ogni anno in Italia
84. **1.876.000 bambini** in Italia sono da considerarsi a fine 2011 nella condizione di "povertà relativa" e ben **653.000** in quella di "povertà assoluta"
85. **14.000 autisti** guidano il parco macchine di 72.000 automobili di rappresentanza istituzionale in Italia che costa 1,2 miliardi di Euro
86. **15 Maserati** blindate da 105.000 Euro l'una, più 20.000 Euro per la loro blindatura, sono state acquistate dal Ministero per la Difesa
87. **60 milioni di Euro** sono stati tolti a Forze dell'Ordine e Vigili del Fuoco dalla Legge di Stabilità dell'ottobre 2011
88. **1 miliardo di Euro è stato decurtato** in questi ultimi tre anni al Ministero dei Beni Culturali
89. **19% delle sale parto in Italia sono attrezzate per offrire il parto epidurale**; in altri paesi d'Europa si arriva al 70%

90. **2800 Euro netti lo stipendio di un insegnante delle superiori austriaco** al 30° anno di ruolo (più 14[^], più premio di ca. tre stipendi al 25° anno di ruolo, più la possibilità di detrarre le spese per i libri e tutta quanto può andare sotto la voce "aggiornamento"): 1000 tondi al mese più di un suo collega italiano di pari anzianità, più il resto

91. **1.756.000** sono stati nel 2010 i minori italiani in condizioni di povertà
92. **30.000 sono le donne e gli uomini** under 40 che ogni anno lasciano l'Italia per trasferirsi all'estero
93. **35 sono i vani** che, con quel che si costruisce in Italia, si trova pronti in media ogni nuovo nato
94. **1.869,9 miliardi di Euro è quanto ha segnato a novembre 2010 il debito pubblico** - segnando il valore più alto mai registrato in valore assoluto

95. **1 morto sul lavoro ogni 4 giorni è il bilancio del Nordest**, di cui la metà in agricoltura e edilizia
96. **12 milioni** - sono gli italiani che si rivolgono ogni anno a maghi, cartomanti e guaritori
97. **4.500** - sono ogni anno i decessi per incidenti domestici, di cui il 30% bambini con ferite, ustioni o avvelenamento. Circa 130.000 sono i ricoveri e circa 1.300.000 le persone che vanno al Pronto Soccorso
98. **30.000** - bambini l'anno vengono allontanati dalle loro famiglie e dati in affido
99. **80.000** - circa sono gli uomini italiani che praticano turismo sessuale
100. **45%** - dei Comuni sono a rischio idrogeologico
101. **oltre 2 milioni** - le "case fantasma" in Italia
102. **oltre 1 milione** - sono le persone tra Veneto e FVG che hanno il porto d'armi o la licenza per detenere pistola o fucile
103. **52.000** - Euro al mese il costo delle auto blu in regione
104. **2.300** - Euro di stipendio per una maestra austriaca (con 14 mensilità) con la stessa anzianità (30 anni di ruolo) di un professore italiano che non arriva a 1.800 Euro (13 mensilità)

- 105. **2 milioni 657 mila** - sono state nel 2009 le famiglie italiane da considerarsi "povere"
- 106. **più di 100 000** - sono ogni anno i decessi infantili in Europa attribuibili all'ambiente inquinato e non sufficientemente sicuro
- 107. **90 miliardi** - di Euro il volume di affari della Mafia nel 2009
- 108. **di oltre 62 miliardi** - è stato l'indebitamento dei comuni italiani nel 2008
- 109. **oltre 54 miliardi** - l'anno si spendono per il gioco d'azzardo; di cui 814 milioni solo nella nostra regione
- 110. **26 milioni** - sono ogni anno i nuovi cellulari acquistati dagli italiani
- 111. **900.000 €** - è il costo per il megaschermo installato allo stadio Friuli di Udine
- 112. **8 milioni** - sono ormai gli Italiani compresi nella fascia tra sovrappeso e obesità

[SEO by Artio](#)